

# 浙江运达风电股份有限公司

## 2023 各类工装竞争性谈判公告

浙江运达风电股份有限公司（以下称为“采购人”）就“2023 各类工装”进行公开竞争性谈判，现将竞争性谈判报名相关事宜公告如下：

一、**采购人：**浙江运达风电股份有限公司

二、**采购人地址：**浙江省杭州市文二路 391 号西湖国际科技大厦 A 座 18 层

三、**采购项目：**2023 各类工装，清单见后附表

四、**资金来源：**企业自筹

五、**资质要求：**

1、响应人应具有圆满履行合同的能力，具有独立法人资格和独立签订合同的权利；

2、企业的注册资本金不少于 100 万元（含 100 万元）；

3、具有完善的质量保证体系；

4、在最近三年内没有骗取中标、严重违约和未发生重大及以上质量安全责任事故；

5、银行资信：有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业或破产状态，且资产未被重组、接管和冻结；

6、财务状况：财务状况良好；

7、采购人不接收联合体响应的方式；

8、法定代表人为同一人的两个及两个以上法人，母公司、子公司、全资子公司及控股公司，均不得同时响应。

## 六、响应报名资料：

- 1、联系人姓名、电话；
- 2、营业执照复印件（盖章）；
- 3、法人代表及委托代理人身份证复印件（盖章）；

## 七、报名起止时间及方式：

1、时间：自公告之日起至 2023 年 4 月 17 日 14:00；

2、方式：请登陆运达股份电子采购平台（<http://srm.chinawindey.com/>）

注册（登录）后进行报名（请务必将所有报名资料整合成一个 PDF 文件后再上传），注册步骤请参照《操作手册》；

3、注意事项：

（1）注册时状态请选择“招标”，并选择对应的项目（项目名称：2023 各类工装；项目编号：ZB20230407）；

（2）若电话无法接通，可将问题通过邮件方式留言。

## 八、竞争性谈判文件领取时间及地点：

- 1、领取时间：竞争性谈判公告截止并经资格审核合格后；
- 2、领取地点：采购人在采购平台上发放竞争性谈判文件。

## 九、采购人联系方式：

联系人：楼观涛

联系电话：0571-81109260

E-MAIL: [lougt@chinawindey.com](mailto:lougt@chinawindey.com)

附表：

|            | 物料名称         |
|------------|--------------|
| 后机架下支撑     | 主轴法兰端垫块定位工装  |
| 锁紧螺母       | 轴承抱箍组件       |
| 支撑螺杆       | 支撑筒          |
| 操作杆        | 轴承座侧支撑       |
| 枕木 II      | 主轴支撑架        |
| 扭力臂支撑座     | 轴承前端盖固定块     |
| 右侧连接板      | 安装架          |
| 左侧连接板      | 尼龙垫板 I       |
| 主运输支架      | 尼龙垫板 II      |
| 枕木 I       | 尼龙垫板 III     |
| 前支撑 IV     | 量具基准板        |
| 前支撑 I      | 机舱罩辅助对中工装 II |
| 前支撑 II     | 压杆           |
| 主运输支架 1    | 发电机左右调整座     |
| 枕木 II      | 发电机前后调整工装    |
| 枕木 III     | 支撑螺杆 I       |
| 枕木 IV      | 压盘 I         |
| 右侧连接板      | 支撑块 II       |
| 左侧连接板      | 轴承前端盖固定块     |
| 前支撑        | 发电机左右调整座     |
| 垫板         | 发电机前后调整工装    |
| 前斜支撑       | 变桨轴承定位螺栓     |
| 主运输支架 2    | 机舱罩辅助对中工装 I  |
| 扭力臂支撑座     | 发电机左右调整座     |
| 后斜支撑 I     | 发电机前后调整工装    |
| 后斜支撑 II    | 轮毂踏板装配       |
| 齿箱后支撑      | 双头螺柱 M36×275 |
| 后上支撑座      | 轮毂踏板装配       |
| 后下支撑座      | 防护套          |
| 锁紧螺母       | 机舱罩左右测量工装    |
| 调高螺杆       | 主轴法兰端连接板定位工装 |
| 连接板        | 压杆           |
| 延长支撑座      | 导流罩对中工装      |
| 轴承座倾角支撑 I  | 偏航制动器夹紧工装    |
| 轴承座倾角支撑 II | 加力杆组件        |
| 后倾角支撑 I    | 支撑横梁         |
| 后倾角支撑 II   | 拉管组件         |
| 垫板         | 立柱           |
| 后机架下支撑     | 舱上控制柜安装中转架   |
| 后机架上支撑     | 导流罩对中工装      |

|           |             |
|-----------|-------------|
| 支撑螺杆      | 连接板         |
| 支撑螺杆      | 主轴承压紧装置定位工装 |
| 后机架上支撑 I  | 压盘 III      |
| 枕木 II     | 压盘          |
| 扭力臂盖板     | 偏航齿圈定位装置    |
| 两侧连接板垫板   | 驱动摇柄工装      |
| 前支撑 III   | 变桨驱动摇柄      |
| 枕木 I      | 变桨驱动抬具 I    |
| 后机架上支撑 I  | 导流罩安装架      |
| 后机架下支撑    | 支撑筒         |
| 右侧连接板     | 主轴支撑架装配     |
| 左侧连接板     | 变桨轴承定位螺栓    |
| 定位螺栓 M16  | 偏航齿轮安装架总成   |
| 前撑        | 滑动偏航安装踏板总成  |
| 变桨轴承定位螺栓  | 支撑底盘        |
| 主轴装配支撑架   | 支撑底盘        |
| 主轴承后端定位组件 | 电缆接头扳手 I    |
| 导流罩安装踏板总成 | 电缆接头扳手 I    |
| 轴承抱箍组件    | 电缆接头扳手 I    |
| 支撑块 II    | 电缆接头扳手 II   |
| 轴承座侧支撑    | 电缆接头扳手 II   |
| 螺杆 M20    | 电缆接头扳手 II   |
| 支撑螺杆 I    | 电缆接头扳手 II   |
| 主轴小端支架    | 电缆接头扳手      |
| 锁紧螺栓      | 电缆接头扳手      |
| 支撑块 II    | 电缆接头扳手      |
| 支撑筒       | 电缆接头扳手      |
| 主轴承后端定位组件 | 电缆接头扳手      |
| 销轴 I      | 电缆接头扳手      |
| 销轴 II     | 电缆接头扳手      |
| 销轴 III    | 机舱上罩搁架      |
|           | 螺栓存放托盘      |